

Klebstoffempfehlung

Weseler Teppichfabrik



Untergrundvorbereitung

Untergründe (beispielhaft)	Neuer Gussasphalt nach DIN 18560	Zementestrich nach DIN 18560	Beton	Calciumsulfat- oder Calciumsulfatfließestrich	Holzpresspanplatten (verklebt&verschraubt)
Grundierungen (beispielhaft)	Entfällt bei ausreichender Absandung			SCHÖNOX VD (EC1) SCHÖNOX PG (EC1)	
Spachtelmassen (beispielhaft)	SCHÖNOX AP (EC1) max. 8 mm SCHÖNOX SP (EC1) max. 3 mm			SCHÖNOX AP (EC1) SCHÖNOX SP (EC1)	

Belagsverklebung

Qualitäten	tretford interland*, tretford wilton*			tretlon Fliesen
	Tretlon Bahnenware			
Empfohlener Klebstoff	SCHÖNOX EMICLASSIC (EC1) Universal-Dispersionsklebstoff	SCHÖNOX MULTI-OBJEKT (EC1) Multifunktions- Dispersionsklebstoff	SCHÖNOX TEX-OBJEKT (EC1) Textilbelags- Dispersionsklebstoff	SCHÖNOX MULTIFIX (EC1) Ablösbare Spezialfixierung
Auftragsgerät	Zahnung TKB A2/B1* Verbrauch ca. 300-350g/m ²	Zahnung TKB A2/B1* Verbrauch ca. 350-400g/m ²	Zahnung TKB B1 Verbrauch ca. 450g/m ²	Zahnung TKB A1 Verbrauch ca. 150g/m ²



Bitte beachten Sie die technischen Informationen unserer Produktdatenblätter, die Verlegehinweise des Belagsherstellers, die einschlägigen Vorschriften und Merkblätter. Im Zweifel empfehlen wir einen Praxisversuch oder die Rücksprache mit der SCHÖNOX Anwendungstechnik Tel. 02547/910-325. Weitere Informationen, Produktdatenblätter oder Verlegeanleitungen erhalten Sie im Internet unter www.schoenox.de oder www.tretford.com.