

Klebstoffempfehlung

XXVinyl



Untergrundvorbereitung

Untergründe (beispielhaft)	Neuer Gussasphalt nach DIN 18560	Zementestrich nach DIN 18560	Trockenestriche	Calciumsulfat- oder Calciumsulfatfließestrich
Grundierungen (beispielhaft)	Entfällt bei ausreichender Absandung	SCHÖNOX VD (EC1) SCHÖNOX PG (EC1)		
Spachtelmassen (beispielhaft)	SCHÖNOX SP (EC1) auf neuem Gussasphalt mind. 2mm max. 3mm SCHÖNOX AP (EC1)*			

Belagsverklebung

Qualitäten	XXVinyl PVC-Designplankenbelag			
Beanspruchung	erhöhte Wärmeeinwirkung (z.B. Schaufenster, Wintergärten); Nassbelastung			
	Reaktionsharzklebstoff	Haftklebung** + Nassklebung	Nassklebung	
Empfohlener Klebstoff	SCHÖNOX PU 900 2-komponentiger Reaktionsharzklebstoff	SCHÖNOX EMICLASSIC** (EC1) Universal-Dispersionskleber	SCHÖNOX DUROCOLL (EC1) Einseit-Dispersionskleber	
Auftragsgerät	Zahnung TKB A2 Verbrauch ca. 500 g/m ²	Zahnung TKB A1/A2 Verbrauch ca. 250 - 300 g/m ²	Zahnung TKB A1/A2 Verbrauch ca. 300 - 350 g/m ²	

Bitte beachten Sie die technischen Informationen unserer Produktdatenblätter, die Verlegehinweise des Belagsherstellers, die einschlägigen Vorschriften und Merkblätter. Im Zweifel empfehlen wir einen Praxisversuch oder die Rücksprache mit der SCHÖNOX Anwendungstechnik Tel. 02547/910-325. Weitere Informationen, Produktdatenblätter oder Verlegeanleitungen erhalten Sie im Internet unter www.schoenox.de.

* Kein Einsatz bei der Verwendung von SCHÖNOX PU 900.

** Haftklebungen lassen ein höheres Maßänderungsverhalten des Belages zu.

XXVinyl

Stand 10/2009