

Klebstoffempfehlung

Heterogener Bodenbelag



Untergrundvorbereitung				
Untergründe (beispielhaft)	Neuer Gussasphalt nach DIN 18560	Zementestrich nach DIN 18560	Trockenestriche	Calciumsulfat- oder Calciumsulfatfließestrich
Grundierungen (beispielhaft)	Entfällt bei ausreichender Absandung	SCHÖNOX VD (EC1) SCHÖNOX PG (EC1)		
Spachtelmassen (beispielhaft)	SCHÖNOX SP (EC1) auf neuem Gussasphalt mind. 2mm max. 3mm SCHÖNOX AP (EC1)			

Belagsverklebung				
Qualitäten	MODULEO GLOBAL, MODULEO SPIRIT Designbelag LVT in Planken und Fliesen			
Beanspruchung	erhöhte Wärmeeinwirkung (z.B. Schaufenster, Wintergärten); Nassbelastung			
	Reaktionsharzklebstoff	Systemverbindung		Nassklebung
Empfohlener Klebstoff	SCHÖNOX PU 900 2-komponentiger Reaktionsharzklebstoff	SCHÖNOX iFLOOR (EC1) Rollklebstoff auf Dispersionsbasis	SCHÖNOX DUROCOLL (EC1) Einseit-Dispersionskleber	
Auftragsgerät	Zahnung TKB A2 Verbrauch ca. 500 g/m ²	Spezialrolle Verbrauch ca. 120 g/m ² (inklusive System-Grundierung)	Zahnung TKB A1/A2 Verbrauch ca. 300 - 350 g/m ²	

Bitte beachten Sie die technischen Informationen unserer Produktdatenblätter, die Verlegehinweise des Belagsherstellers, die einschlägigen Vorschriften und Merkblätter. Im Zweifel empfehlen wir einen Praxisversuch oder die Rücksprache mit der SCHÖNOX Anwendungstechnik Tel. 02547/910-325. Weitere Informationen, Produktdatenblätter oder Verlegeanleitungen erhalten Sie im Internet unter www.schoenox.de und www.ivcgroup.com.

