

# Klebstoffempfehlung für Armstrong DLW AG



## Untergrundvorbereitung

Untergründe (beispielhaft)	Neuer Gussasphalt nach DIN 18560	Zementestrich nach DIN 18560	Trockenestriche	Calciumsulfat- oder Calciumsulfatfließestrich
Grundierungen (beispielhaft)	Entfällt bei ausreichender Absandung	SCHÖNOX VD (EC1)		
Spachtelmassen (beispielhaft)	SCHÖNOX SP (EC1) auf neuem Gussasphalt mind. 2mm max. 3mm SCHÖNOX AP (EC1)			

## Belagsverklebung

Qualitäten	Skala 100, Skala 55, Skala 30 Designbelag		
Beanspruchung			erhöhte Wärmeeinwirkung (z.B. Schaufenster, Wintergärten); Nassbelastung
	Systemverbindung	Nassklebung	Reaktionsharzklebstoff
Empfohlener Klebstoff	<b>SCHÖNOX iFLOOR (EC1)</b> Rollklebstoff auf Dispersionsbasis	<b>SCHÖNOX DUROCOLL (EC1)</b> Einseit-Dispersionskleber	<b>SCHÖNOX PU 900</b> 2-komponentiger Reaktionsharzklebstoff
Auftragsgerät	Spezialrolle Verbrauch ca. 120 g/m <sup>2</sup> (inklusive System-Grundierung)	Zahnung TKB A1/A2 Verbrauch ca. 300 - 350 g/m <sup>2</sup>	Zahnung TKB A2 Verbrauch ca. 500 g/m <sup>2</sup>

Bitte beachten Sie die technischen Informationen unserer Produktdatenblätter, die Verlegehinweise des Belagsherstellers, die einschlägigen Vorschriften und Merkblätter. Im Zweifel empfehlen wir einen Praxisversuch oder die Rücksprache mit der SCHÖNOX Anwendungstechnik Tel. 02547/910-325. Weitere Informationen, Produktdatenblätter oder Verlegeanleitungen erhalten Sie im Internet unter [www.schoenox.de](http://www.schoenox.de) und [www.armstrong.de](http://www.armstrong.de).