

**Gemeinschaft  
Emissionskontrollierte  
Verlegewerkstoffe e.V.**



**Lizenzerteilung zur Führung des EMICODE**

Lizenzierungs-Nummer: **293/24.02.97**

Für den Artikel **Schönox Linobond**

der Firma **Schönox**

wird auf Antrag vom **28.06.99**

unter Bezugnahme auf die Einstufung gemäß den nach § 10 Absatz 2 der GEV-Satzung festgelegten Richtlinien

namens der Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe e.V. für den oben genannten Artikel nach § 4 Abs. 5 der GEV-Satzung die Lizenz zur Führung des GEV-Zeichens



erteilt. Damit erfüllt dieser Artikel die rückseitig aufgeführten Kriterien.

Die Firma ist ordentliches Mitglied der GEV.

GEV-Mitgliedsnummer **OM008**

**05.07.99**

**Der Geschäftsführer**  
Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe e.V.  
Ivo-Beucker-Str. 43 · 40237 Düsseldorf

## Hinweise zu den Voraussetzungen über die Lizenzvergabe des EMICODE

Der gemäß vorseitiger Lizenz eingestufte Verlegewerkstoff hat nach der Satzung und den Richtlinien des Technischen Beirats der GEV u.a. den folgenden Kriterien zu genügen:

- Der Verlegewerkstoff entspricht allen gesetzlichen Bestimmungen, insbesondere denen des Chemikaliengesetzes und seiner Verordnungen.
- Der Verlegewerkstoff ist nach der Definition der TRGS 610 lösemittelfrei - soweit er einer Produktgruppe nach GISCODE zuzuordnen ist, wird diese angegeben.
- Für den Verlegewerkstoff wird ein Sicherheitsdatenblatt gemäß EU-Richtlinie 91/155/EWG sowie den jeweils gültigen Folgerichtlinien erstellt.
- Krebserregende, erbgutverändernde oder fruchtschädigende Stoffe sowie solche, die in Verdacht stehen, eine derartige Wirkung zu besitzen, werden dem Verlegewerkstoff bei der Herstellung nicht zugesetzt.
- Die Prüfung des Verlegewerkstoffes erfolgt nach der definierten „GEV-Prüfmethode“. Die VOC-Bestimmung wird dabei in einer Prüfkammer nach dem Tenax-Thermodesorptions-Verfahren mit nachgeschalteter GC/MS-Analyse durchgeführt.
- Die Einstufung in EMICODE-Klassen erfolgt entsprechend den nachstehenden Bezeichnungen und TVOC-Konzentrationsbereichen. Zur Produktkennzeichnung ist die zutreffende EMICODE-Klasse zu verwenden:

<b>Emissions-Klasse</b>	<b>Einstufung</b>	<b>TVOC bei Vorstrichen / Grundierungen</b>	<b>TVOC bei Spachtelmassen / Mörteln</b>	<b>TVOC bei Klebstoffen / Fixierungen / Unterlagen</b>
EMICODE EC 1	sehr emissionsarm	unter 100 µg/m <sup>3</sup>	unter 200 µg/m <sup>3</sup>	unter 500 µg/m <sup>3</sup>
EMICODE EC 2	emissionsarm	100 – 300 µg/m <sup>3</sup>	200 - 600 µg/m <sup>3</sup>	500 – 1500 µg/m <sup>3</sup>
EMICODE EC 3	nicht emissionsarm	über 300 µg/m <sup>3</sup>	über 600 µg/m <sup>3</sup>	über 1500 µg/m <sup>3</sup>