



SCHÖNOX® CONTACT

Sehr emissionsarmer Universal-Kontaktklebstoff

geeignet zum Verkleben von Textil-, PVC- und Gummibelägen, Korkbelägen ohne Beschichtung, einschichtig oder zweischichtig unbehandelt, vorversiegelt oder vorgewachst. Im Kontaktverfahren auf verlegegeeigneten Untergründen im Innenbereich.

Produkteigenschaften

- EC1: sehr emissionsarm
- geruchsneutral
- für innen
- für Kontaktverklebung geeignet
- lösemittelfrei gemäß TRGS 610
- gebrauchsfertig
- sehr ergiebig
- geeignet für Stuhlrollen nach DIN EN 12 529
- auf Fußbodenheizung geeignet
- leicht verstreichbar
- auf allen SCHÖNOX-Spachtelmassen einsetzbar
- hohe Klebkraftentwicklung
- weichmacherbeständig

Anwendungsbereiche

Zum Verkleben im Kontaktverfahren von:

- PVC-Wand- und Bodenbelägen
 - CV-Wand- und Bodenbelägen
 - SCHÖNOX TS - Trittschalldämmunterlage
 - textilen Wand- und Bodenbelägen mit
 - Schaumrücken als Glatt- oder Prägeschäum
 - Latexstrich- oder Polyurethanschaumrücken
 - synthetischen Zweitrücken oder Juterücken
 - Vliesrücken (hochverdichtet)
 - Synthese- und Naturkautschukbelägen mit glatter und geschliffener Rückseite oder elastischer Unterlage
 - Prallwandbelägen
 - Sockelleisten und PVC-Treppenkanten insbesondere im Treppen- und Wandbereich.
 - einschichtigen und unbehandelten Korkbelägen
 - einschichtigen und vorversiegelten oder vorgewachsenen Korkbelägen
 - zweischichtigen und unbehandelten Korkbelägen
 - zweischichtigen und vorversiegelten oder vorgewachsenen Korkbelägen
- auf verlegegeeigneten saugfähigen Wand- und Bodenflächen im Innenbereich.

Anforderungen an den Untergrund

- Ausreichende Festigkeit, Tragfähigkeit, Dauertrockenheit.
- Frei von haftmindernden Schichten wie z. B. Staub, Öl, Fett und losen Teilen.
- Im Wandbereich sind stark saugfähige Untergründe vorzustreichen (siehe Anwendungssystematik).
- Einwandfreie feste, ebene Klebeflächen mit funktionsgerecht angepasster Saugfähigkeit werden mittels SCHÖNOX Spachtelmassen erreicht (siehe Anwendungssystematik).

- Untergründe müssen glatt und eben sein.
- Belagspezifische Untergrundanforderungen sind den technischen Produktinformationen der Belagshersteller zu entnehmen.
- Es gelten die Anforderungen der jeweils gültigen Normen, Richtlinien und Merkblätter.

Technische Daten

- | | |
|---|--|
| ● Basis | Spezialdispersion mit klebeverstärkenden Zusätzen |
| ● Farbe | hellbeige |
| ● Spez. Gewicht (Dichte) | 1,10 kg/l |
| ● Lagerungstemperatur | nicht unter +5 °C |
| ● Temperaturbeständigkeit bei Fußbodenheizung | bis +50 °C |
| ● Verarbeitungstemperatur | nicht unter +18 °C |
| ● Materialverbrauch | beidseitig mit Rolle/Pinsel/
Zahnung A1 - A4 oder
glattem Spachtel
150 - 300 g/m ² |
| ● Ablüftezeit | ca. 30 min je nach
Saugfähigkeit des Untergrundes,
Belagsrückseite und Auftragsgerät. |
| ● Einlegezeit | ca. 120 min
ca. 90 min bei vorbehandelten
Korkplatten |
| ● Endfestigkeit | ca. 24 bis 72 Stunden |
- Alle Angaben sind ca. Werte, unterliegen raumklimatischen Schwankungen und unterscheiden sich je nach Saugfähigkeit des Untergrundes, Belagsrückseite und Auftragsgerät.

Verarbeitungsempfehlung

- SCHÖNOX CONTACT ist ein sehr emissionsarmer Kontaktklebstoff und wird vor Gebrauch aufgerührt.
- Beläge, die mit SCHÖNOX CONTACT verklebt werden, müssen klimatisiert und entspannt sein.
- Den Klebstoff mit einem Pinsel, Rolle, glattem oder feingezahntem Spachtel gleichmäßig auf beide Klebeflächen auftragen.
- Die richtige Auftragsmenge wird je nach Belagsrückseite gewählt. Auf ausreichend satte Benetzung ist zu achten.
- Nach der Ablüftezeit bis zur Transparenz die trockenen Klebeflächen aufeinanderpressen.
- Mit einem Industriefön kann die Ablüftezeit verkürzt werden. Der Klebstoff kann bereits 12 Stunden vor Verlegung auf die Belagsrückseite aufgetragen werden. Der Untergrund wird kurz vor der Verlegung eingestrichen.

SCHÖNOX® CONTACT

- Nach dem blasenfreien Einlegen den Belag gründlich anreiben bzw. anwalzen.
- Die Haftfestigkeit ist abhängig vom Anpressdruck.
- Nähte frühestens nach 24 Stunden fräsen, verschweißen oder verfugen.
- Eine direkte Verklebung auf alten Klebstoffresten kann zu Wechselwirkungen und damit zu unangenehmen Geruchsentwicklungen führen.

Verkleben von Korkbelägen:

- Den Klebstoff mit einem ungezahnem Spachtel gleichmäßig auf die Plattenrückseite auftragen und mit einer Velourwalze nachrollen. Auf den Untergrund direkt mit der Velourwalze auftragen.
- Nach der Ablüftezeit bis zur Transparenz die trockenen Klebeflächen aufeinanderpressen.
- Korkplatten passgenau einlegen und mit einem Gummihammer gut anklopfen.
- Mit einem Industriefön kann die Ablüftezeit verkürzt werden. Der Klebstoff kann bereits 24 Stunden vor Verlegung auf die Belagsrückseite aufgetragen werden. Der Untergrund wird kurz vor der Verlegung eingestrichen. Die Einlegezeit beträgt dann ca. 90 Minuten.
- Nach dem Einlegen den Korkbelag gründlich anreiben bzw. anwalzen.
- Die Haftfestigkeit ist abhängig vom Anpressdruck.
- Eine abschließende Oberflächenbehandlung frühestens nach 24 Stunden durchführen.

Verpackung

- 5,0 kg Kunststoffeimer

Lagerung

- SCHÖNOX CONTACT kühl, trocken und frostfrei lagern.
- Haltbarkeitsdauer 1 Jahr.
- Angebrochene Gebinde sind sofort zu verschließen.
- Eventuelle Hautbildung entfernen und nicht unterrühren.

Entsorgung

- Gebinde spachtelrein entleeren und ordnungsgemäß entsorgen.

EMICODE

- EC1: sehr emissionsarm

GISCODE

- D1 - Lösemittelfreie Dispersionsklebstoffe/-vorstriche

Hinweis

- Werkzeug sofort mit entspanntem Wasser reinigen.
- Frische Klebstoffflecken sofort mit entspanntem Wasser, angetrocknete mit dem Verdüner SCHÖNOX VU entfernen.
- Die Verlegehinweise der Belagshersteller sind zu beachten. Im Zweifelsfall empfehlen wir eine Probeverklebung durchzuführen.
- Das Merkblatt des BEB-Bundesverbandes Estrich und Belag e.V vom Februar 2002 über "Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen, Verlegen von elastischen und textilen Bodenbelägen, Schichtstoffelementen (Laminat), Parkett und Holzpflaster; Beheizte und unbeheizte Fußbodenkonstruktionen" ist zu beachten.

- Bei Kantenverklebungen sind störrische Beläge, wie z.B. Nadelvlies, mit SCHÖNOX N 640 zu verkleben.



Ein Unternehmen
der Akzo Nobel



Das SCHÖNOX-Managementsystem ist nach
ISO 9001 und 14001 von der DQS zertifiziert.

Die einschlägigen Empfehlungen, Richtlinien sowie DIN-Vorschriften und -Sicherheitsdatenblätter sind zu beachten. Es gelten die anerkannten Regeln der Baukunst und Technik. Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellenbedingungen, auf die Ausführung der Arbeiten und die Verarbeitung haben. Mit der Herausgabe dieses Produktdatenblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.